

- **hochtemperaturbeständig**
- **gute Klebkraft**
- **keine Rauchentwicklung**
- **gute Haftfähigkeit auf faserigen Produkten, auf Metallen, Schamottstein und auf allen Arten von Baustoffen.**



Der SCHAMOTTKLEBER HT 1100 ist ein gebrauchsfertiger Dichtungs- und Befestigungskleber.

Seine Formel aus Alkalisilikat und mineralischen Füllstoffen macht ihn zu einem Hochleistungskleber bei Temperaturen von bis zu 1100°C.

Schamottkleber HT 1100

Gebrauchsfertiger Dichtungs- und Befestigungskleber

ANWENDUNGSBEREICHE

Der SCHAMOTTKLEBER HT 1100 besitzt eine gute Haftfähigkeit auf faserigen Produkten, auf Metallen, Schamottstein und auf allen Arten von Baustoffen.

Er kann für folgende Zwecke verwendet werden:

- Befestigung von Glasfaser- oder Keramikfaserzöpfen.
- Befestigung von Schamottmaterialien auf Metallteilen, die starker Hitze ausgesetzt sind.
- Kleben von Hüllrohren, Muffen und anderen Schamotteilen.

Möglich außerdem:

- Montage von Schamottsteinen in Öfen und Heizanlagen.

TECHNISCHE MERKMALE

- Aussehen: geschmeidige Paste, nicht flüssig
- Farbe: beige
- pH-Wert: $11,5 \pm 1,0$
- Viskosität Brookfield RVT-D: 1700 ± 500 Pa.s (bei 1 tr/min und 20°C)
- Dichte: $1,81 \pm 0,05$
- Trockenauszug: $72,5 \pm 2\%$
- Maximale Korngröße der Füllstoffe unter 100 Mikrometer
- Feuerbeständig (entwickelt keinen Rauch)

ANWENDUNG

- Der Untergrund muss sauber, staubfrei und fettfrei sein.
- Streichen Sie den SCHAMOTTKLEBER HT 1100 auf die zusammenzuklebenden Teile auf (auf Isoliermaterialien wird der Kleber mit einem Streichbrett, einer Kelle oder einem Spachtel aufgetragen).
- Fügen Sie die zu klebenden Teile in der gewünschten Position aneinander. Dabei einige Sekunden lang andrücken, damit der Kleber sich auf dem Untergrund gut verteilt. Wenn ein Glasfaserzopf an einem Einbau-Kaminofen angebracht werden soll, füllen Sie die Nute mit dem Kleber, dann legen Sie den Zopf auf den Kleber und drücken Sie ihn an, um ihn in Position zu halten.
- Etwa 48 Stunden bei Umgebungstemperatur trocknen lassen, bevor die Temperatur langsam gesteigert wird. Die Verbindungsstelle darf dabei jedoch nicht in direkten Kontakt mit der Flamme kommen.
- Die benutzten Arbeitsmittel sind mit Wasser zu reinigen.

LAGERUNG

24 Monate in der geschlossenen Originalverpackung bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C. Permanente und langandauernde Lagerung bei höheren Temperaturen kann in bestimmten Fällen die Eigenschaften des Produktes verändern.

Die in dieser Beschreibung aufgeführten Informationen wurden in gutem Glauben gegeben und sind das Ergebnis von Messungen in unseren Labors. Wir empfehlen den Benutzern, zunächst einige Vorversuche unter den tatsächlichen Anwendungsbedingungen durchzuführen.

Fermit GmbH

Zur Heide 4 • 53560 Vettelschoss
Tel: +49(0)2645 - 2207 / Fax: +49(0)2645 - 3113

www.fermit.de